Date d'édition : 29.11.2026

Ref : P1.1.1.3



P1.1.1.3 Emploi d'un sphéromètre pour la détermination des rayons de courbure

L' expérience P1.1.1.3 consiste à déterminer les rayons de courbure R de verres de montre à laide dun sphéromètre.
Ils sont obtenus selon:

$R = r^2/2h + h/2$

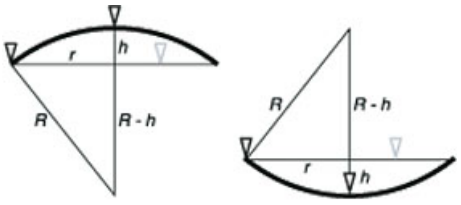
où h est la hauteur de la courbure pour un écartement r donné des pieds du sphéromètre.

Équipement comprenant :
1 311 86 Sphéromètre
1 460 291 Miroir plan, 11,5 cm x 10 cm
1 662 092 Lamelle couvre-objet, 22 x 22 mm, lot de 100
1 664 154 Verre de montre 80 mm Ø
1 664 157 Verre de montre 125 mm Ø

Catégories / Arborescence

Sciences > Physique > Expériences pour le supérieur > Mécanique > Procédés de mesure > Mesure des longueurs

Date d'édition : 29.11.2026



Options

Ref : 31186
Sphéromètre

Vernier sphérique pour mesurer l'épaisseur de plaques et déterminer le rayon de courbure de surfaces sphériques, de lentilles, par exemple.

Caractéristiques techniques :
Gammes de mesure : 0 ... 25mm et -10 ... +15mm
Écartement des pieds : 50 mm pour un diamètre > 58mm
Pas de vis : 0,5 mm
Précision de lecture : 0,002 mm
Précision de mesure : 0,001 mm

Ref : 460291
Miroir plan en verre aux bords polis, 11.5 cm x 10 cm



Date d'édition : 29.11.2026

Ref : 662092
Lot 100 lamelles couvre-objets, 22 x 22 mm



Ref : 664154
Verre de montre, 80 mm Ø



Caractéristiques techniques :
Matériau: verre borosilicaté
Diamètre: 80 mm

Ref : 664157
Verre de montre, 125 mm Ø



Caractéristiques techniques :
Matériau: verre borosilicaté
Diamètre: 125 mm

Produits alternatifs

Date d'édition : 29.11.2026

Ref : P1.1.1.1
P1.1.1.1 Emploi d'un pied à coulisse avec vernier




L' expérience P1.1.1.1 consiste à déterminer les dimensions extérieures et intérieures dun objet à mesurer à laide dun pied à coulisse.
Les graduations du vernier du pied à coulisse permettent une précision de lecture au 1/20mm.

Équipement comprenant :
1 311 54 Pied à coulisse de précision

Ref : P1.1.1.2
P1.1.1.2 Emploi d'un palmer



Le but de l' expérience P1.1.1.2 est de mesurer différentes épaisseurs de fils.
Lexpérience a pour principale difficulté la modification des dimensions de lobjet à mesurer durant le processus de mesure.
Le fil étant déformé durant la mesure, le résultat est erroné; il est inférieur à la réalité, notamment lorsquil sagit dun fil mou.

Équipement comprenant :
1 311 83 Palmer de précision
1 550 35 Fil résistif (cuivre), 0,2 mm Ø, 100 m
1 550 39 Fil résistif (laiton), 0,5 mm Ø, 50 m